



Produktdatenblatt nach Verordnung (EU) Nr. 1060/2010

Marke: Neff
Modellkennung: K1524X9
Kühlgerät Kategorie Kühlschrank mit einem oder mehreren Lagerfächern für frische Lebensmittel
Energieeffizienzklasse: A++
Energieverbrauch 150 kWh/annum, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung über 24 Stunden. Der tatsächliche Verbrauch hängt von der Nutzung und vom Standort des Geräts ab.
Nutzzinhalte Kühlen (l) 112
Nutzzinhalte Gefrieren (l) 17
Frostfrei: Nein
Lagerzeit bei Störung: 10 h
Gefriervermögen: 2 kg/24h
Klimaklasse: SN-ST. Dieses Gerät ist für den Betrieb bei einer Umgebungstemperatur zwischen 10°C und 38°C bestimmt.
Luftschallemissionen: 37 db(A) re 1pW
Einbaugerät

Apr 6, 2016

Constructa-Neff Vertriebs-GmbH, Carl-Wery-Straße 34, D-81739 München

www.neff.de